

PRESENTAZIONE SOLUZIONE GESTIONALE WORKGEST



V 1.2 - 2014

Cos'è WORKGEST ?

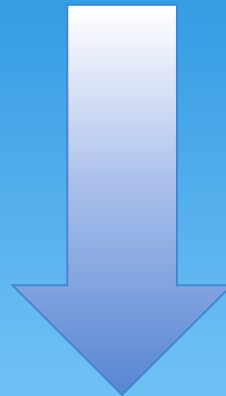
Workgest è un software progettato per la gestione delle celle automatiche di lavoro in ambiente industriale.

Con il termine «Celle automatiche» intendiamo un insieme di risorse cooperanti, in grado di realizzare il piano di produzione programmato. L'impianto può essere composto da un Centro di Lavoro con vari pallet ed un robot di asservimento, oppure da 2 o più centri di lavorazione, con magazzino pallet e robot montato su slitta.

Workgest gestisce il funzionamento della Cella, provvedendo all'esecuzione del piano di lavoro previsto, mediante l'utilizzo ed il coordinamento delle risorse disponibili, rispettando le priorità programmate dall'utente.

Workgest è una soluzione completa, flessibile e semplice per la gestione ad alto livello di centri di lavoro multi-pallet, singoli o in linea, adatto a qualunque tipo di produzione.

Introduzione a WORKGEST



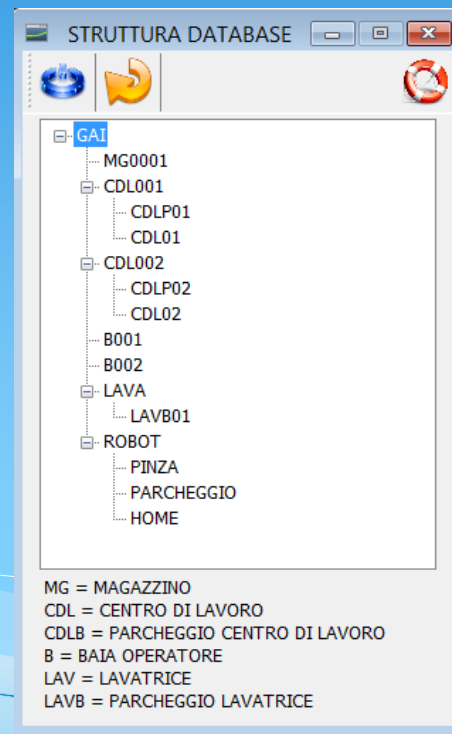
WORKGEST è un software realizzato su piattaforma .net 2012 – Visualbasic language – interfacciato con Database Microsoft SQL 2012®.
Integra Protocolli di comunicazione Ethernet TCP/IP – LibNodave – OPC server – Focas (fanuc) – AS400 .

Può essere fornito con Hardware dedicato per l'ambiente di installazione, oppure solamente sotto forma di suite software.

Database

DATABASE la struttura del database è molto articolata, infatti il database MS SQL 2012 è di tipo auto-referenziante, espandibile secondo le esigenze del cliente, anche post-installazione.

Il «tunnel» di comunicazione utilizzato tra WorkGest e Database è di tipo EntityFrameworks, il quale garantisce a Postumi, la facile personalizzazione aggiungendo facilmente tabelle di database senza compromettere quello fatto fino a quel momento.



Virtual Application e Compatibilità

VIRTUAL MACHINE Workgest è già compatibile con le ultime versioni di Microsoft® Win8 e 8.1 in versioni pro, supporta il NetFrameworks 4.5 ma questo non ci bastava, abbiamo voluto dare una ulteriore certezza di salvaguardia e sicurezza al cliente.

Tutta l'applicazione, con le librerie e il database vengono forniti in forma di «macchina Virtuale» compatibile con tutti gli ultimi player, tra cui molti gratuiti, slegando completamente la macchina di installazione dal nostro sistema rendendola universalmente compatibile.



Entriamo in WORKGEST

SICUREZZA:

Workgest mediante il database Microsoft SQL® integra una gestione multi-client programmabili dall'amministratore per concedere privilegi di utilizzo diversificati, monitorando l'operato in linea di ogni diverso client connesso.

The screenshot shows a login window titled "WORKGEST: ACCESSO AL SISTEMA". It features a "UTENTE LOG-IN" section with a group of three people icons. Below this is a dropdown menu for user selection, followed by a "PASSWORD" label and a password input field. At the bottom left is a red "X" icon, and at the bottom right is a green checkmark icon.

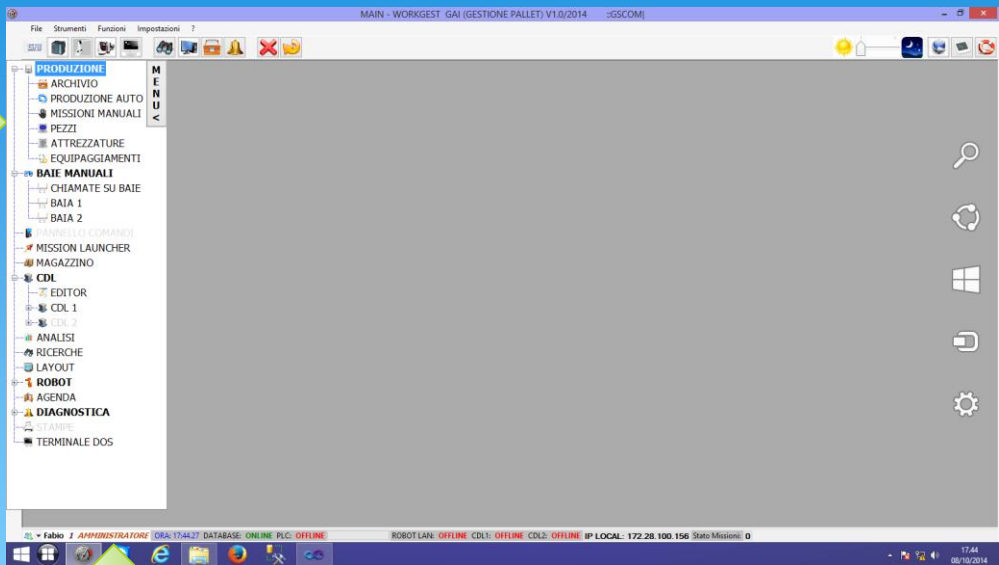
GRAFICA:

La grafica di Workgest è ottimizzata per monitor Touch-screen, mediante l'utilizzo di icone e grafiche di dimensioni adeguate, facili ed intuitive. L'ambiente di lavoro è unico, ovvero tutte le finestre restano all'interno di un unico ambiente, limitando lo spreco di risorse e agevolandone il controllo.

Grafica animata e intuitiva!

MENU:

Il menu laterale, consente di avere sempre accesso a tutte le funzionalità, e in caso di utilizzo della finestra *full screen* si può nascondere con un click.



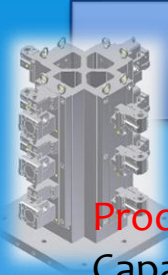
TUTTO SEMPRE SOTTO CONTROLLO:

La barra di stato dinamica, consente di avere in *real-time* tutte le connessioni e le operatività del programma, nonché le eventuali anomalie sotto controllo visivo.

Comunicazione: In quest'area vi sono tutte le funzioni di controllo comunicazione con i vari protocolli e le macchine che compongono l'impianto o la linea.



Caratteristiche principali



Produzione basata sui codici pezzo e sugli ordini;

Capacità produttiva legata alla reale disponibilità delle risorse;

Configurazione delle attrezzature, con possibilità di carico parziale e non omogeneo;

Gestione dinamica dei record su database di lavorazione e della lista utensili, attraverso grafiche dedicate;

Operazione di carico dei pezzi da Baie Manuali, guidata da schermo operatore con funzioni di Integrazione in tempo reale con lo stato del magazzino;

Mission Launcher: Luncher-Core dinamico, pilotaggio del robot ad analisi ambientale, ovvero le missioni vengono generate a seconda di casistiche varie ;

Presidio: Workgest gestisce modalità in presidio, oppure modalità notturna con arresto degli apparati a fine produzione, per il risparmio energetico;

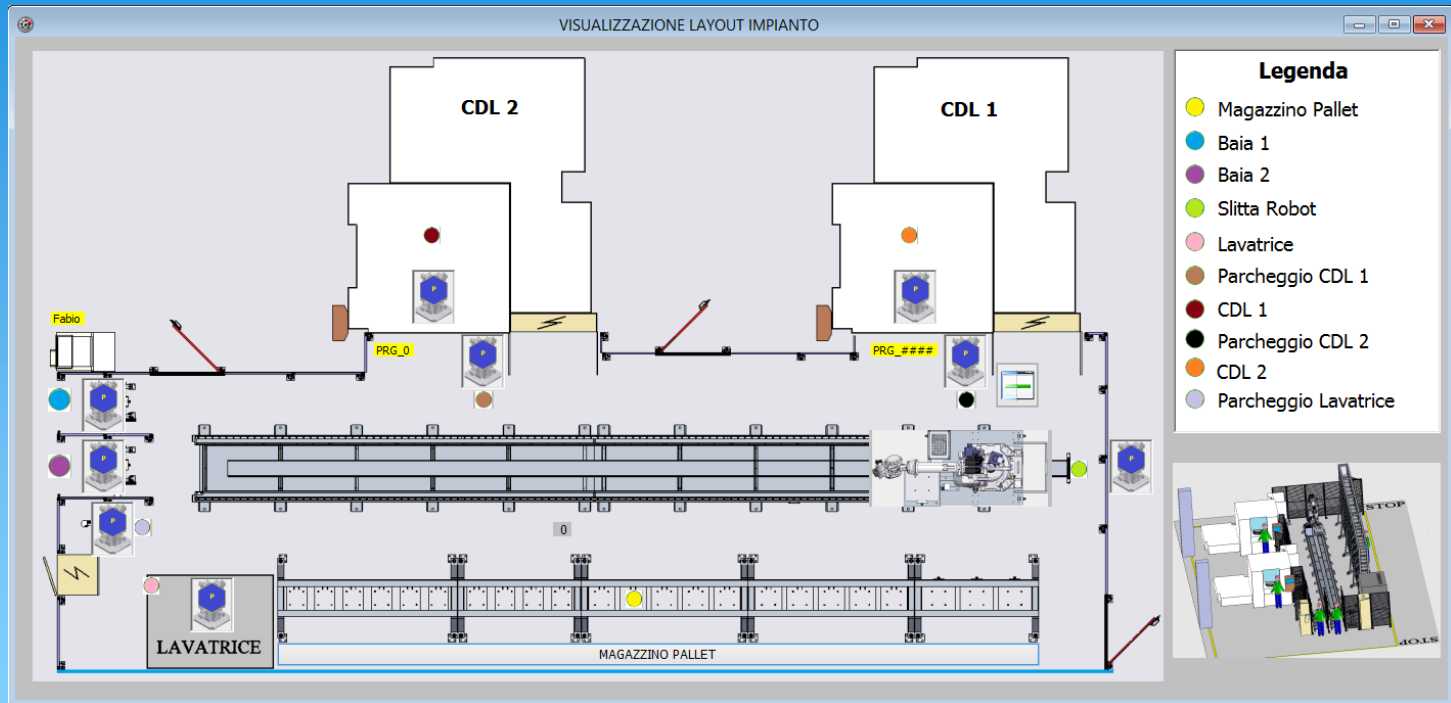
Statistiche: dei tempi macchina di produzione, tempi di produzione, ricerche ecc.. ;

Eccellente semplicità delle operazioni di configurazione impianto, programmazione operazioni e ripristino in caso di anomalie;

Integrazione con sistema di teleassistenza e autodiagnosi;

Facile integrazione con sistemi informativi esterni per la raccolta e la trasmissione dati.

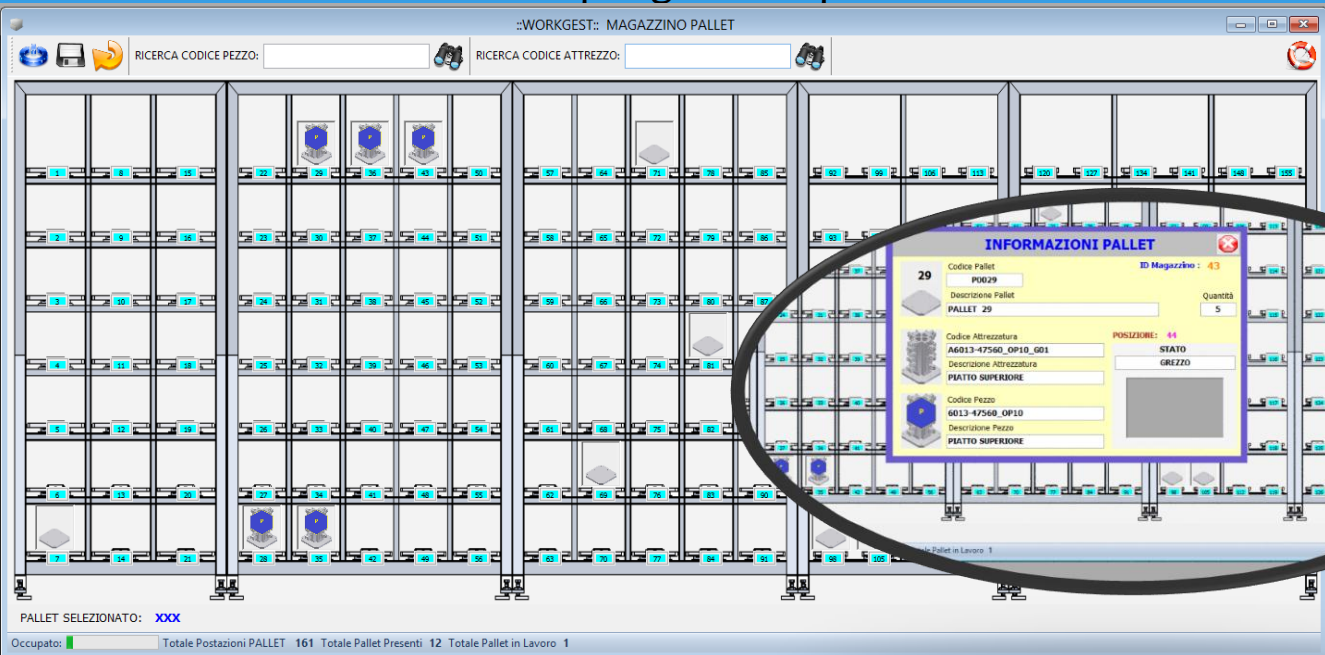
Layout Dinamico



Il layout che rappresenta il reale impianto del cliente è dinamico, ovvero raffigura in *real-time* ogni evento che accade all'impianto, nonché la reale movimentazione del robot su slitta, indicando anche da postazioni remote cosa sta accadendo sulla linea di produzione.

Magazzino Pallet e Utensili

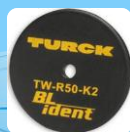
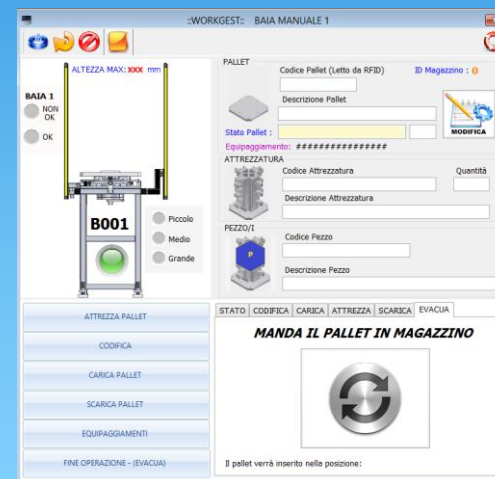
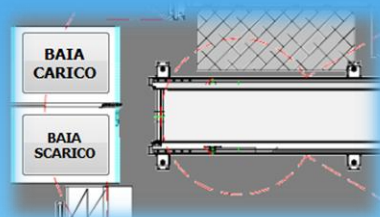
Accedendo al Magazzino Pellet/Utensili si può avere sempre sotto controllo la produzione e le attrezzature che compongono l'impianto.



L'utente può in ogni momento verificare lo stato del magazzino, accedendo alle funzioni di controllo e comando di ogni attrezzatura, e utensile all'interno del magazzino, cambiandone le caratteristiche o le funzionalità.

Operazioni di carico Baia (Manuale)

Le operazioni di carico sono agevolate dalle schermate di BAIA. Attraverso queste finestre è possibile gestire completamente le operazioni di carico grezzi, di scarico finiti, nuovi attrezzaggi/equipaggiamenti e mappare nuovi pallet per il magazzino.



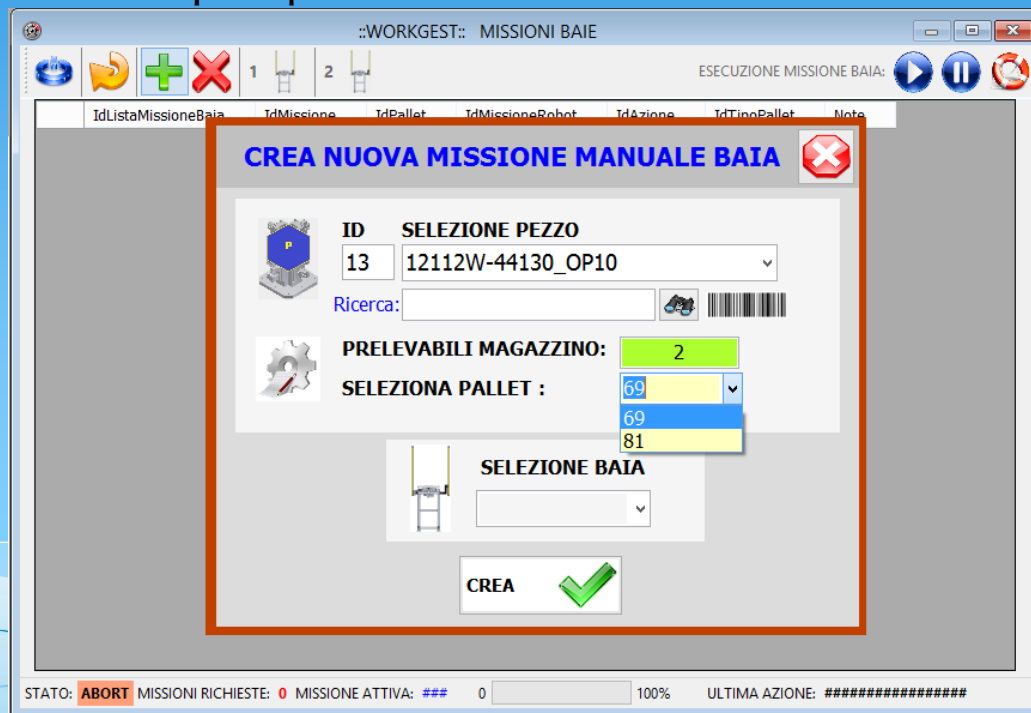
I pallet sono tutti codificati attraverso pastiglie **RFID**, che ne consentono la mappatura fisica, in associazione con il database.

La flessibilità di interazione mediante questa funzione è elevatissima.

Operazioni chiamata in Baia

L'operatore può in qualsiasi momento, chiamare un pallet in Baia Manuale. Attraverso la schermata di «missioni baia» è possibile chiamare con due semplici gesti un pallet in Baia manuale per qualsiasi necessità.

La chiamata è mirata, ovvero Workgest sa in qualsiasi momento cosa può essere chiamato da parte dell'operatore, in caso non sia consentito, impedisce l'operazione.



Mappatura Attrezzature/Pezzi

All'interno del database è possibile mappare Attrezzature e Pezzi, i quali danno vita agli Equipaggiamenti.

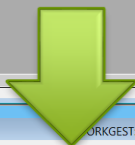
Sopra ogni pallet è possibile montare un equipaggiamento, il quale è sempre consultabile all'interno del magazzino.

Le funzioni di inserimento sono manuali oppure «splittabili» attraverso un lettore di Bar-code.

:-WORKGEST: GESTIONE DATABASE ATTREZZATURE

RICERCA:

IdAttrezzatura	Codice	CodiceDisegno	ProgrammaOrigini	Descrizione	Note
9	9999	NULL		ATTREZZO VUOTO	ATTREZZATURA NULLA SERVE PER I
21	A12112W-44130_OP10_G01	12112W-44130	12112W-44130_OP10_G01#0	SUPPORTO GRUPPO PINZE	ACCETTA 20 PEZZI E NE ESCONO 10
14	A12112W-44190	12112W-44190	12112W-44190_OP10_G01#0	SUPP. GR. PINZE CON SEDE MOLLA	ACCETTA 20 PEZZI E NE ESCONO 10
12	A30124F-42640-02_OP10_G01	30124F-42640-02	30124F-42640-02_OP10_G01#0	FLANGIA CORPO RUBINETTO G1	ACCETTA DUE PEZZI DELLO STESSO
13	A30124F-42640-02_OP10_G02	30124F-42640-02	30124F-42640-02_OP10_G02#0	FLANGIA CORPO RUBINETTO G2	ACCETTA DUE PEZZI DELLO STESSO
10	A4140-49150_OP10_G01	4140-49150	4140-49150_OP10_G01#0	ATTREZZO 3 POSTI - GUIDA MOBILE	ACCETTA 3 PEZZI DI UN SOLO TIPO
11	A4140-49150_OP10_G02	4140-49150	4140-49150_OP10_G02#0	GUIDA MOBILE	2° PALLET GEMELLO
18	A6013-47560_OP10_G01	6013-47560	6013-47560_OP10_G01#0	PIATTO SUPERIORE	ACCETTA 5 PEZZI DELLO STESSO T



:-WORKGEST: GESTIONE DATABASE PEZZI

RICERCA:

IdPezzo	Codice	CodiceDisegno	ProgrammaOrigini	Descrizione	Note
13	12112W-44130_OP10	12112W-44130	12112W-44130_OP10_G01#0	SUPPORTO GRUPPO PINZE	30_OP10#C MONTAGGIO DI 20
11	12112W-44190_OP10	12112W-44190	12112W-44190_OP10_G01#0	SUPP. GR. PINZE CON SEDE MOLLA	90_OP10#C MONTAGGIO DI 20
10	30124F-42640-02_OP10	30124F-42640-02	30124F-42640-02_OP10_G01#0	FLANGIA CORPO RUBINETTO G1	0-02_OP10#C MONTAGGIO 2 PEZ
9	4140-49150_OP10	4140-49150	4140-49150_OP10_G01#0	ATTREZZO 3 POSTI - GUIDA MOBILE	0F10#C MONTAGGIO 3 PEZ
12	6013-47560_OP10	6013-47560	6013-47560_OP10_G01#0	PIATTO SUPERIORE	0F10#C MONTAGGIO 5 PEZ
8	9999	NULL		ATTREZZO VUOTO	PEZZO NULLO SER

INSERISCI/MODIFICA PEZZO

ID:

OP:

CODICE:

CODICE DISEGNO:

DESCRIZIONE:

PROGRAMMA PEZZO:

PROGRAMMA CONTROLLO CDL:

NOTE:

INFO GESTIONE

DATA INSERIMENTO: OPERATORE INSERIMENTO:

DATA MODIFICA: OPERATORE MODIFICA:

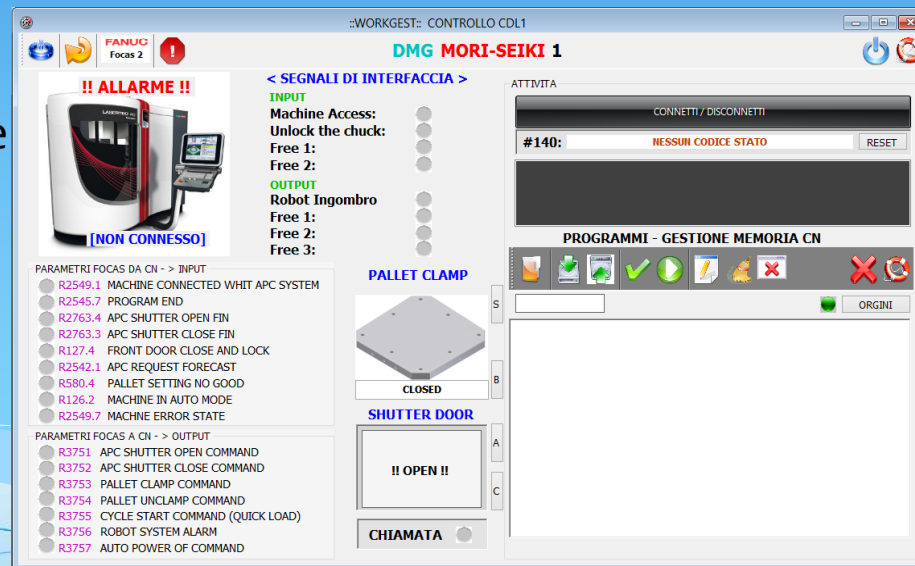
Gestione CDL

Una delle più grandi funzionalità di WorkGest è possibilità di gestire completamente CNC con controller FANUC, infatti attraverso l'ausilio di librerie integrate FOCASII, oltre a permettere al robot di caricare fisicamente un Pallet all'interno del centro di lavoro, ne può controllare l'effettiva lavorabilità, può caricare il sistema di origini

(Separato, quindi legato fisicamente all'attrezzatura), inoltre può caricare il programma pezzo associato al pezzo che si sta caricando in CDL.

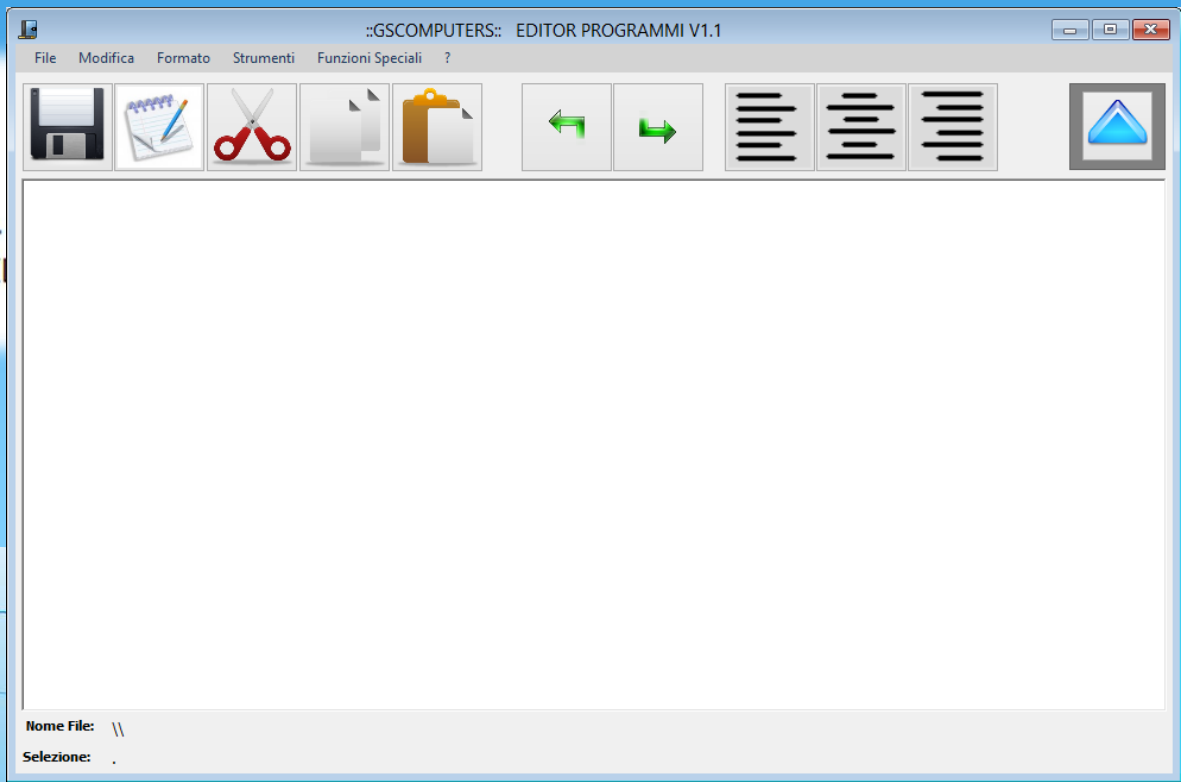
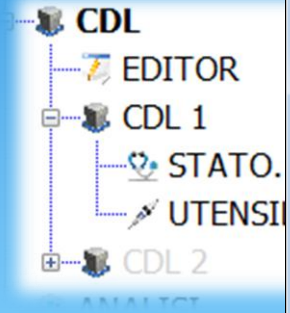
La gestione del CDL è completa e Personalizzabile.

Workgest può inoltre prelevare dal CDL le origini pallet, inserendole in un file post-processabile dalla macchina.



Editor Programmi

Workgest integra un Editor programmi con funzioni di trasferimento in gestione remotata CDL, Sapi VOICE, e textFormat.



Avanzamento Produzione

L'avanzamento della produzione è dinamico e intuitivo, infatti si possono programmare in «back-process» le produzioni (analisi effettiva a magazzino) e al momento della necessità produttiva si inseriscono in ListaProduzioneAttiva la quale provvede attraverso il Mission Launcher control, ad organizzare l'intera cella per la produzione richiesta.

Software interface for production management. Title: ::WORKGEST: GESTIONE PRODUZIONI

Buttons: RICERCA: [input], FILTRA: [input]

Section: [ARCHIVIO] PRODUZIONI CREATE

IdListaProduzione	IdTipologiaMissione	IdPezzo	Quantita	Ordine	Lavaggio	Note	IdUtenteIns	DataIns	IdUtenteMod	Data
3	30	10	2	0	<input type="checkbox"/>	30124I-42640-02_OP10 (CDL 1 NO LAVAGGIO)	1	18/09/2014 15.31		

Buttons: [ESECUZIONE PRODUZIONE: Play, Stop, Refresh]

Section: [ATTIVE] PRODUZIONI ATTIVE [CDL]

IdListaProduzioneAttiva	Eseguita	IdTipologiaMissione	IdPezzo	Quantita	PalletDesignato	NumCDL	Lavaggio	DataInizio	DataFine	Note
68	<input checked="" type="checkbox"/>	30	10	2	28	1	<input type="checkbox"/>			30124I-42640-02_OP10 (CDL 1 NO LAV

TOTALE PRODUZIONI [ARCHIVIO]: 1 PRODUZIONI [ATTIVE]: 1 STATO: STOP *** 0 100% ULTIMA AZIONE: *****

Mission Launcher Control

Il MissionLauncherControl è il cuore di WorkGest, ovvero è una complessa architettura che analizzando lo stato del Database, in combinazione con tutte le richieste e presenze dell'impianto genera autonomamente le missioni per il Robot.

Comunicazione
Attività.

Missioni
produzione

Missioni speciali

Missioni baia

Presenze
impianto

The screenshot shows the 'MISSION LAUNCHER' software interface. At the top, it displays the title '::WORKGEST: Mission Launcher' and the 'MISSION LAUNCHER' logo. Below the title bar, there are control buttons for production execution (play, pause, stop, refresh) and a 'SIMULAZIONE CHIAMATA' button. The main interface is divided into several sections:

- MESSAGGERIA PRODUZIONE**: A dark grey area on the left for production messages.
- MISSIONI ATTIVE PRODUZIONE [AUTO]**: A table with columns: IdListaMissioneProduzionePezzo, IdListaProduzionePezzo, IdMissione, IdMagazzinoPallet, IdMissioneRobot, IdNumPallet.
- MISSIONI ATTIVE SPECIALI**: A table with columns: IdListaMissioneSpeciale, IdMissione, IdPallet, IdTipoPallet, IdMissioneRobot, IdAzione, Note, IdUtenteIns, Data.
- MISSIONI ATTIVE BAI**: A table with columns: IdListaMissioneBaia, IdMissione, IdPallet, IdMissioneRobot, IdAzione, IdTipoPallet, Note, IdUtenteIns, DataIns.
- STATO PRODUZIONE**: A section on the left showing production status with a 'WAIT...' indicator and various counts for CDL, Lavatrice, and robot presence.
- CHIAMATA CDL 1:**, **CHIAMATA CDL 2:**, **CHIAMATA LAVATRICE:**: Buttons for calling specific production units.
- TOTALE PRODUZIONI:** A summary bar at the bottom showing counts for RESTANTI, LISTA MISSIONI AUTO, LISTA MISSIONI SPECIALI, and LISTA MISSIONI BAI.

TOTALE PRODUZIONI: 0 RESTANTI: ### LISTA MISSIONI AUTO: STOP P: ### LISTA MISSIONI SPECIALI: STOP P: ### LISTA MISSIONI BAI: ABORT P: ###

Diagnosi Impianto

WorkGest è in grado di eseguire una diagnosi *real-time* dello stato del robot e degli apparati che compongono la cella o la linea automatica.



Ogni componente che ha una integrazione e un dialogo con Workgest è sempre monitorato e in alcune condizioni anche comandato direttamente dal supervisore.

The screenshot shows a window titled "WORKGEST: STATO IMPIANTO". It features a horizontal flow diagram with icons and status indicators for the following components:

- PC SUPERVISORE**: Represented by a computer icon with a green status indicator.
- DATABASE MS_SQL**: Represented by a database icon with a green status indicator.
- PLC - VIPA SPEED 7**: Represented by a server rack icon with a red status indicator.
- ROBOT NACHI**: Represented by a robotic arm icon with a red status indicator.
- CDL 1**: Represented by a cabinet icon with a red status indicator.
- CDL 2**: Represented by a cabinet icon with a red status indicator and a red 'X' over it, indicating a fault.

Below the diagram, a text box displays the following diagnostic information:

```

Controllo stato Supervisore... OK
Controllo stato Database SQL... OK
IP di ricerca PLC: 192.168.0.10
Controllo connessione PLC Siemens... NON OK
PLC NON CONNESSO.
Robot non controllato da SUPERVISORE, STATO dipende da PLC
    
```

E' possibile inoltre avere una diagnostica di Pop-up all'accadere di qualsiasi evento sull'impianto.

Storico perpetuo eventi

WorkGest analizza e memorizza su database ogni singola anomalia accaduta nell'impianto, Salvandone data ora e associando un ID per il service.

:-WORKGEST:- GESTIONE ANOMALIE E DIAGNOSTICA

RICERCA:

STORICO EVENTI/ANOMALIE

IdAllarme	DataOra	Codice	Descrizione
447	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
448	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
449	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
450	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
451	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
452	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
453	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
454	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
455	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
456	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
457	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
458	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
459	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
460	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
461	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
462	28/08/2014 16.49	80	!!ATTENZIONE!! Posizione Duplicata! E' stata rilevata una posizione duplicata del pallett (49 - BAI1)
412	26/08/2014 09.30	87	!!ATTENZIONE!! Non è possibile codificare un Pallet già esistente nel Magazzino!
419	28/08/2014 09.22	87	!!ATTENZIONE!! Non è possibile codificare un Pallet già esistente nel Magazzino!

Sfruttando questa potenzialità è facile per i capo posti risalire alle anomalie generate su operazioni errate oppure utilizzando lo strumento per fornire all'assistenza informazione preziose per la risoluzione di una anomalia.

Tuttavia non si limita a indicare il tipo di anomalia e la data/ora, ma consiglia anche un rimedio, per agevolare l'operatore di linea ad un rapido e agevole ripristino.

Gestione Log impianto

WorkGest memorizza ogni informazione sensibile relativa all'impianto e ne tiene traccia perpetua.

Questa funzionalità può essere molto utile per risalire ad una determinata operazione, oppure semplicemente sapere quando un utente si è connesso o quali operazioni «salienti» ha effettuato durante il suo turno.

WORKGEST: LOG/STORICO EVENTI

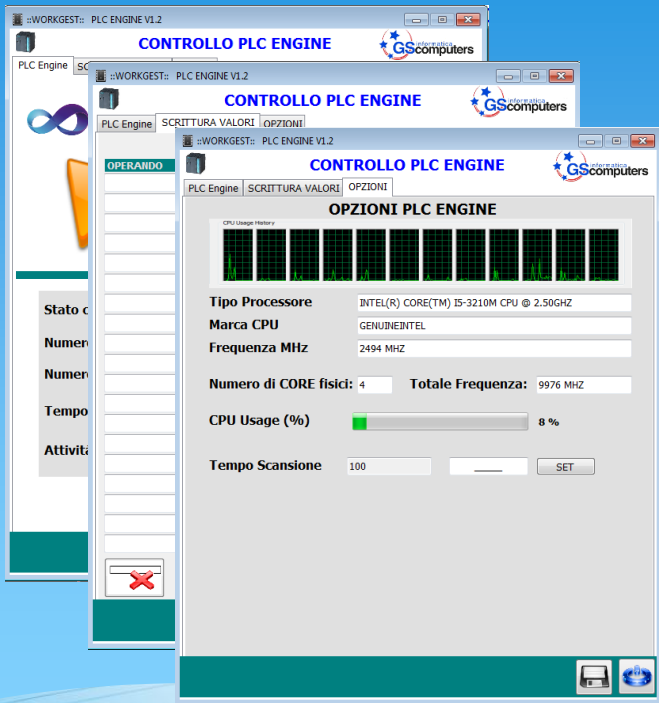
LOG EVENTI WORKGEST

idLog	Tipo	DataOra	Messaggio
5164	20	03/10/2014 16.39	ACK START
5165	20	03/10/2014 16.39	ACK OK
5166	20	03/10/2014 16.40	ACK START
5167	20	03/10/2014 16.40	ACK OK
5168	20	03/10/2014 16.40	ACK START
5169	20	03/10/2014 16.40	ACK OK
5170	1230	03/10/2014 16.40	Caricamento File da : C:\Users\GSC\Desktop\WorkGest Portale\WorkGest (Gai Portale)\EnigmaGest\bin\File\DMG-MORIF_C
5171	1230	03/10/2014 16.40	Caricamento File da : C:\Users\GSC\Desktop\WorkGest Portale\WorkGest (Gai Portale)\EnigmaGest\bin\File\DMG-MORIF_O
5172	1230	03/10/2014 16.41	Caricamento File da : C:\Users\GSC\Desktop\WorkGest Portale\WorkGest (Gai Portale)\EnigmaGest\bin\File\DMG-MORIF_Pi
5173	20	03/10/2014 16.41	ACK START
5174	20	03/10/2014 16.41	ACK OK
5175	20	03/10/2014 16.41	ACK START
5176	20	03/10/2014 16.41	ACK OK
5177	20	03/10/2014 16.41	ACK START
5178	20	03/10/2014 16.41	ACK OK
5179	3	03/10/2014 17.09	Utente Loggato DAVIDE
5180	3	03/10/2014 17.17	Utente Loggato DAVIDE
5181	3	08/10/2014 17.43	Utente Loggato Fabio

(Opzione)Esportazione
Eventi in Ms Excel®, o in file
Pre-format.



PLC Engine integrato V1.3



WorkGest integra un PLC virtuale (v1.3), chiamato PLC Engine, attraverso questo PLC è possibile comunicare con i dispositivi di campo, trasmettere e raccogliere dati.

La caratteristica unica di PLC Engine è che si autoadatta a qualsiasi pc su cui il WorkGest è installato, infatti mediante l'analisi delle risorse Hardware regola autonomamente le prestazioni di lavoro e comunicazione.

Il PLC Engine lavora su processo Background a una velocità di processo di **20 ms**.

Agenda - annotazioni

WorkGest integra una comoda Agenda, ovvero una sorta di calendario virtuale dove l'operatore può inserire annotazioni giornaliere, oppure attività future.

AGENDA - PIANIFICAZIONI

GIORNO SELEZIONATO

Mer. 08/10/2014

NUOVO EVENTO PIANIFICAZIONE

ORARIO AVVISI

0 : 0

CONFERMA

ottobre 2014							novembre 2014							dicembre 2014							gennaio 2015						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
6	7	8	9	10	11	12	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	5	6	7	8	9	10	11
13	14	15	16	17	18	19	10	11	12	13	14	15	16	8	9	10	11	12	13	14	12	13	14	15	16	17	18
20	21	22	23	24	25	26	17	18	19	20	21	22	23	15	16	17	18	19	20	21	19	20	21	22	23	24	25
27	28	29	30	31			24	25	26	27	28	29	30	22	23	24	25	26	27	28	26	27	28	29	30	31	

febraio 2015							marzo 2015							aprile 2015							maggio 2015								
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom		
						1							1				1	2	3	4	5						1	2	3
2	3	4	5	6	7	8	2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	9	10	11	12	4	5	6	7	8	9	10		
9	10	11	12	13	14	15	9	10	11	12	13	14	15	13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17		
16	17	18	19	20	21	22	16	17	18	19	20	21	22	20	21	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	23	24		
23	24	25	26	27	28		23	24	25	26	27	28	29	27	28	29	30				25	26	27	28	29	30	31		

giugno 2015							luglio 2015							agosto 2015							settembre 2015						
lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom	lun	mar	mer	gio	ven	sab	dom
										1	2	3	4	5													
1	2	3	4	5	6	7	6	7	8	9	10	11	12	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14	13	14	15	16	17	18	19	10	11	12	13	14	15	16	14	15	16	17	18	19	20
15	16	17	18	19	20	21	20	21	22	23	24	25	26	17	18	19	20	21	22	23	21	22	23	24	25	26	27
22	23	24	25	26	27	28	27	28	29	30	31			24	25	26	27	28	29	30	28	29	30	1	2	3	4
29	30													31							5	6	7	8	9	10	11

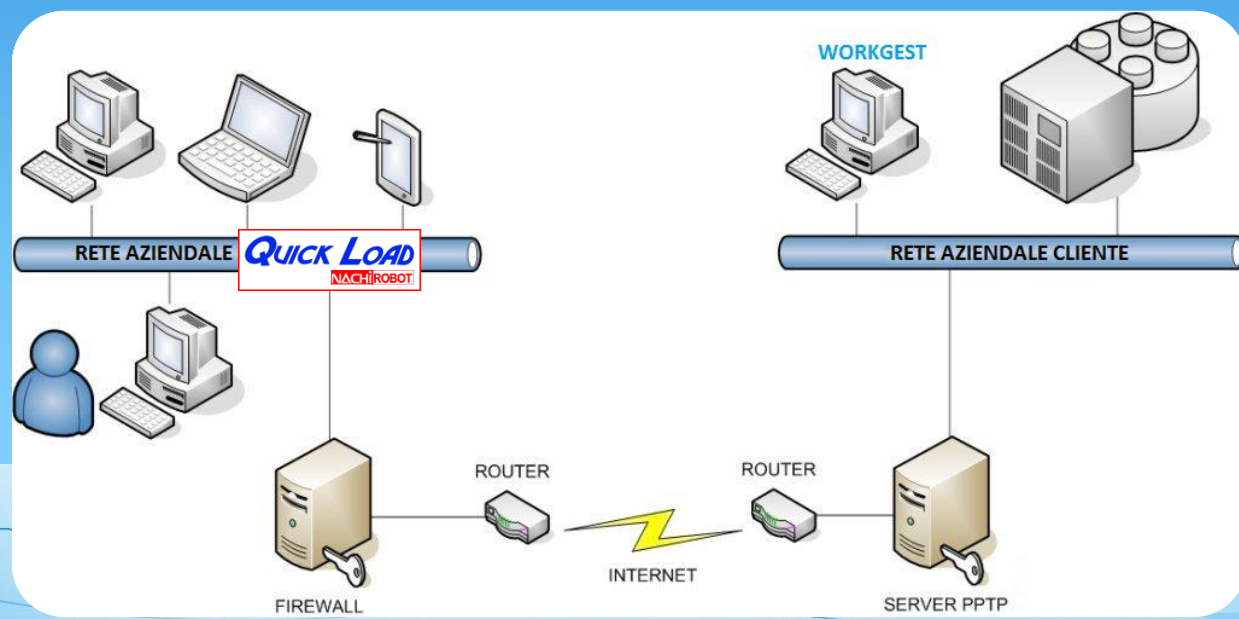
Oggi: 08/10/2014

NOTE / APPUNTI ✖ 🖨

EVENTI / PIANIFICAZIONI + ✖ 🖨

Teleassistenza

Quickload offre al cliente la possibilità di avere il servizio di Teleassistenza remota, con la quale è possibile effettuare online qualsiasi intervento sul software, dalla consulenza agli eventuali aggiornamenti.



QuickLoad S.r.l.

Via Dell'Industria 19
40023 Castelguelfo (BO)

Tel.: +39.0542.670538

Fax: +39.0542.671014

Web: www.quickload.it